

Fiche technique
Polyéther Polyuréthane (FDA)

Qualité approuvée FDA

- Qualité fabriquée sur base de **polyéther/MDI**
- Cette qualité est peut également être utilisée dans les environnements très humides.
- La teinte de base est le blanc clair mais on peut y ajouter certains pigments.
- Température en continu jusqu'à + 80°C, et durant de courtes périodes jusqu'à +100°C.



Rouleaux, lames mélangeuses, rouleaux sécheurs, roues...

Propriétés

Qualité 70 Shore A		Qualité 90 Shore A	
densité	1,07	densité	1,11
Allongement à la rupture	540%	Allongement à la rupture	500%
Résistance à l'abrasion	20 mm ³	Résistance à l'abrasion	25 mm ³
Compression set 70 heures/ 20°C	25%	Compression set 70 heures/ 20°C	25%
Compression set 22 heures/ 70°C	15%	Compression set 22 heures/ 70°C	28%

Il existe encore d'autres variantes de polyéther polyuréthane qui possèdent l'approbation ISEGA (allemande) pour utilisation dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.